

JET PROTECTOR F-200SI

各種試験結果

(I) 密着性 (塗布後 24 時間放置。碁盤目試験)

(i) 各種金属	
(a) 鉄板	100/100
(b) Zn メッキ板	100/100
(c) ステンレス板 (SUS301)	100/100
(d) " (SUS304)	100/100
(e) 銅板	100/100
(f) 黄銅板 (真鍮)	100/100
(g) 磷青銅板 (ブロンズ)	100/100
(h) 洋白板 (Cu-Ni 合金)	100/100
(ii) 塗料への上塗り	100/100 (赤色塗料に対して)
(iii) ガラス	100/100
(iv) 陶磁器	100/100
(v) ビニール袋 (セロハン)	0/100
(vi) 紙 (段ボール等)	100/100
(vii) 石 (セメント・ブロック等)	100/100
(viii) プラスチック	
(a) PVC 板	100/100
(b) ABS 樹脂板 ⁽¹⁾	100/100
(c) アクリル樹脂板 ⁽¹⁾	100/100
(d) PE・PP	0/100
(e) FRP 板	100/100

※ (1) 溶剤 (酢酸ブチル) で基材が溶解する可能性有り。

(II) 熱軟化温度 約 60°C~70°C

(但し 150°C 以上に加熱すると、厚塗りした皮膜は茶色透明になる。)

(III) 屋外暴露試験 (1 回塗り。約 12 ヶ月暴露後、碁盤目試験にて評価)

(i) SUS301 板	100/100	外観変化なし。防錆効果良好。
(ii) Zn メッキ板	100/100	外観変化なし。防錆効果良好。
(iii) 銅板	100/100	外観変化なし。防錆効果良好。
(iv) 塗料への上塗り	100/100	(赤色塗料に対して) 外観変化なし。

(IV) 浸漬試験 (1 回塗り。浸漬後、碁盤目試験にて評価。)

(i) 水道水浸漬 (1 ヶ月間、SUS301)	100/100	(切り傷剥離。)
" (1 ヶ月間、Zn メッキ板)	100/100	
" (6 ヶ月間、銅板)	100/100	
(ii) 塩水浸漬 ⁽²⁾ (1 ヶ月間、Zn メッキ板)	100/100	
(iii) 雨水浸漬 (3 ヶ月間、Zn メッキ板)	100/100	
(iv) 10% NaOH 水溶液 (10 日間、Zn メッキ板)	100/100	(外観変化なし)
(v) 5% HCl 水溶液 (10 日間、Zn メッキ板)	100/100	(切り傷剥離。外観変化なし)
(vi) 煮沸水道水浸漬 (2 時間、Zn メッキ板)	100/100	(皮膜表面汚濁) ⁽³⁾

※ (2) 塩水の濃度は 3.5% とした。

※ (3) 水道水中の不純物が付着して皮膜が白くなったものと思われる。

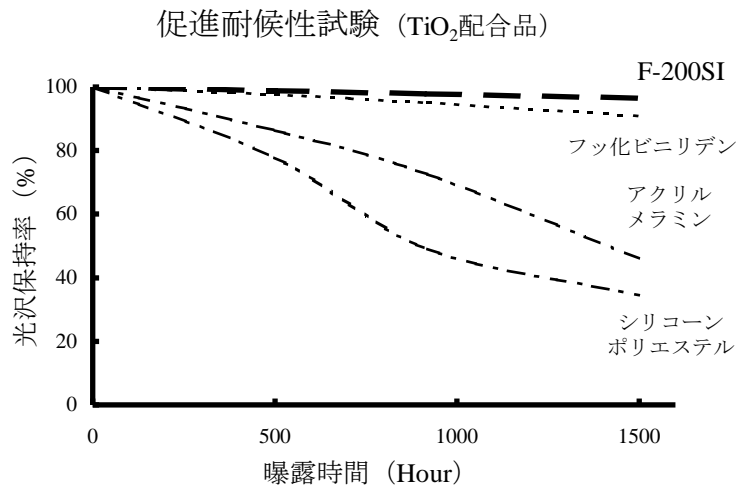
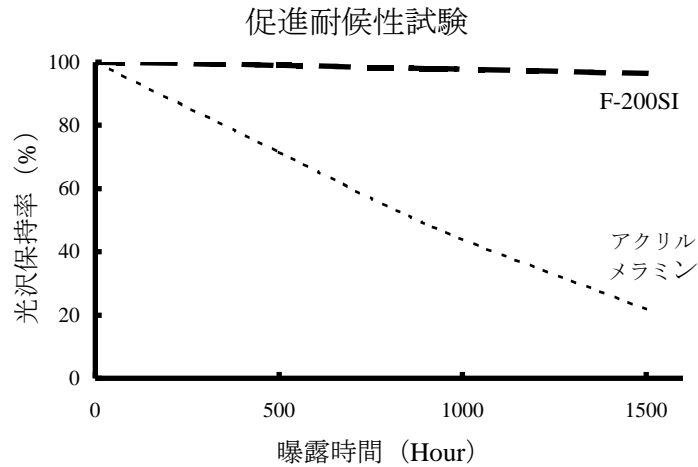
★ 塗り残し、ピンホール (針先のごく小さい穴。1 回塗りの場合発生しやすい) があると、金属部分が直接浸漬液に接触してしまい、金属部分の腐食を起こします。この侵食が原因となって皮膜の剥離が生じ、防食効果を失うことがあります。

※上記の値は弊社実験値であり、保証値ではありません。

(V) 耐候性

F-200SI は、極めて優れた耐候性を示します。

F-200SI で塗装を行った場合、サンシャインウェザオメーターで、1,000 時間暴露（およそ 5 年の屋外暴露に相当します。）しても、光沢保持率は 90%以上を示します。



基材：アルミニウム板 (0.8mmt)

※ 試験条件：サンシャインウェザオメーター
ブラックパネル温度：63℃
湿度：60%RH
水スプレー：毎時 12 分間

太平化成株式会社

本 社 (営業部) 〒101-0035 東京都千代田区神田紺屋町 34
八潮工場 (技術部) 〒340-0811 埼玉県八潮市大字二丁目 1075-1

TEL. : 03-3254-5711 / FAX. : 03-3254-5712
TEL. : 048-997-1241 / FAX. : 048-997-5064